

## LISTEC LI20 - LI22

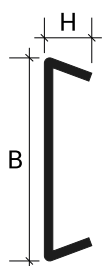
### ARTIKELBESCHREIBUNG



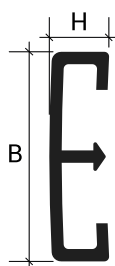
LISTEC LI 22 bietet eine Vielfalt an Gestaltungsmöglichkeiten (auch in Chromoptik) bei Keramikbelägen. LISTEC LI 22 wird vollflächig und bündig mit Fliesen und Kleber verlegt. Es ist in verschiedenen Farben und Ausführungen erhältlich. Die besondere Formgebung der Leiste aus Aluminium erleichtert die mechanische Befestigung. Sehr gut in Verbindung mit den Profilen ROUNDJOLLY® und KERAJOLLY in den Chrom- und Goldausführungen einsetzbar.

### TECHNISCHE DATEN

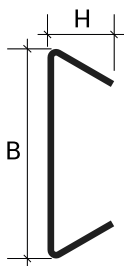
Länge: 2,70 meter



Edelmetall - LI20



Aluminium - LI22



Edelmetall - LI22

### BESCHREIBUNG DES MATERIALS

#### Rostfreier Stahl

Die Stahlprofile werden durch Kaltprofilieren von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt und unterscheiden sich daher von den entsprechenden durch Warmextrusion hergestellten Aluminium- und Messingversionen, behalten jedoch ihre Anwendungs- und Maßeigenschaften bei. Edelstahl widersteht wirksam hohen mechanischen Belastungen und eignet sich besonders für den Chemie-, Lebensmittel- und Krankenhausbereich, um die Anforderungen an Hygiene, Haltbarkeit und Beständigkeit gegen chemische Stoffe zu erfüllen. Normalerweise wird eine halbgänzende Oberfläche hergestellt, es ist jedoch möglich, eine gebürstete Oberfläche zu erzeugen. Dies wird durch das teilweise Entfernen von Material mithilfe rotierender Bürsten aus Nylon und Quarzfaser erreicht, die der Oberfläche ein mattes Aussehen verleihen, ohne ihre Eigenschaften zu verändern.

EDELSTAHL AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1.4301:

Stahl der Kategorie AUSTENITISCH ist die am weitesten verbreitete und am häufigsten verwendete Legierung bei der Herstellung von Produkten mit hohen technischen und Leistungseigenschaften. Es ist weitgehend beständig gegen die meisten Chemikalien, kann aber oberflächlich Flecken bekommen oder dunkler werden. Um den Originalzustand wiederherzustellen, genügt ein normales Poliermittel.



IL



IS

listec >> LI20 aus Edelstahl V2A - DIN 1.4301 - Poliert		
Cod.	HxB mm	Ausführung
LI20IL270	4,5x20	IL - Poliert

listec >> LI20 aus Edelstahl V2A - DIN 1.4301 - Gebürstet		
Cod.	HxB mm	Ausführung
LI20IS270	4,5x20	IS - Gebürstet

listec >> LI22 aus Edelstahl V2A - DIN 1.4301 - Poliert		
Cod.	HxB mm	Ausführung
LI22IL270	7x22	IL - Poliert

listec >> LI22 aus Edelstahl V2A - DIN 1.4301 - Gebürstet		
Cod.	HxB mm	Ausführung
LI22IS270	7x22	IS - Gebürstet

## BESCHREIBUNG DES MATERIALS

### Aluminium

Die Primäraluminiumlegierung EN AW - 6060 mit dem Vergütungsgrad T6 eignet sich für komplexe Strangpressprofile, weist eine hohe Festigkeit auf und verfügt im Naturzustand über eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die sich gut für nachfolgende Veredelungsprozesse eignet.

#### Eloxiertes Aluminium:

Der anodische Oxidationsprozess wirkt der Korrosion durch atmosphärische Einflüsse entgegen, die nicht mit galvanischen Prozessen kombiniert wird.

Gemäß der Norm EN 12373 werden die Profile mit vorbeugenden Verfahren behandelt, die sie gleichmäßig undurchsichtig machen. Anschließend werden sie durch einen elektrochemischen Oxidationsprozess in den Standardfarben Silber, Gold, Bronze, Kupfer und Titan mit einer Dicke von bis zu 10 Mikrometern eingefärbt.

#### POLIERTES ALUMINIUM:

Der Polierprozess besteht aus einer mechanisch-chemischen Polierbehandlung und einem anschließenden Anodisierungsbad in den Farben Gold, Chrom, Kupfer und Titan. Die so erhaltenen Profile behalten die gleichen Korrosionsbeständigkeitseigenschaften wie eloxierte Profile, haben jedoch ein glänzendes Aussehen, das sie goldenen und verchromten Oberflächen ähnelt.

#### LACKIERTES ALUMINIUM:

Der Lackierprozess besteht aus einer Vorbehandlung auf Chromphosphatbasis und einer elektrostatischen Lackierung auf Basis von Polyesterpulvern mit hoher UV-Beständigkeit und gegenüber atmosphärischen Einflüssen. Die Belagsdicke betrifft die gesamte Profiloberfläche mit einer durchschnittlichen Dicke von ca. 60 Mikrometern. Um eine maximale chemisch-mechanische Beständigkeit zu gewährleisten, wird zusätzlich ein heißer retikulärer Polymerisationsprozess durchgeführt.



AS



AR



AT



ASS



ASB



AOB



A51

listec >> LI22 aus Eloxier Aluminium		
Cod.	HxB mm	Ausführung
LI22AS270	6x22	AS - Silber
LI22AT270	6x22	AT - Titan
LI22AR270	6x22	AR - Kupfer

listec >> LI22 aus Eloxier Aluminium Gebürstet		
Cod.	HxB mm	Ausführung
LI22ASS270	6x22	ASS - Silber gebürstet

listec >> LI22 aus Aluminium Eloxiert Gebürstet		
Cod.	HxB mm	Ausführung
LI22ASB270	6x22	ASB - Chrom
LI22AOB270	6x22	AOB - Gold glänzend

listec >> LI22 aus Aluminium farbig		
Cod.	HxB mm	Ausführung
LI22A51270	6x22	A51 - Schwarz

**Profilitec S.p.A.**  
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

**Profilitec Corp.**  
e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)

**Profilitec Ibérica, S.L.U.**  
e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

**Profilitec France**  
e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)

## ANWENDUNG

1. Wählen Sie das Profil mit der H-Abmessung, die der Dicke der zu verlegenden Fliese entspricht, und achten Sie dabei unbedingt darauf, dass das Profil nicht über den Rand des Bodens hinausragt, sondern 0,5 bis 1 mm tiefer liegt.
2. Verwenden Sie eine Zahnspachtel, um den Kleber im Anwendungsbereich des Profils zu verteilen;
3. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu und platzieren Sie es so, dass die Unterseite in den Klebstoff einsinkt, drücken Sie es dabei fest und richten Sie es aus;
4. Tragen Sie etwas Klebstoff auf die Perforation und in die Vertiefungen des vertikalen Profils auf, das mit der Bodenkante in Kontakt steht.
5. Im Allgemeinen sollte ein Abstand von etwa 2 mm zwischen dem Profil und der Fliesenkante eingehalten werden, der später mit Dichtmittel oder Fugenmasse aufgefüllt wird;
6. Entfernen Sie sofort jegliche Klebstoffreste vom Profil.

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen, daher muss ihre Verwendung unter Berücksichtigung der zu erwartenden chemischen Einflüsse geprüft werden. Aluminiumprofile, die mit Zementstoffen in Kontakt kommen, können durch Korrosionsprozesse angegriffen werden, daher müssen Rückstände von Klebstoffen und Dichtungsmassen sofort entfernt werden. Bei der Verlegung muss die richtige Menge Klebstoff verwendet und die richtigen Trocknungszeiten eingehalten werden, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann, was zur Bildung von alkalischen Substanzen (Aluminiumhydroxid) und zu korrosiven elektrolytischen Phänomenen führen würde.

## REINIGUNG UND WARTUNG

### EDELSTAHL:

Edelstahl ist leicht zu reinigen und aufgrund seiner glatten, porenfreien Oberfläche, die das Wachstum von Bakterien verhindert, sehr hygienisch. Um ihn in gutem Zustand zu halten, einfach mit warmem Seifenwasser abwaschen, gründlich abspülen und mit einem weichen Tuch abtrocknen.

Wenn sie der Witterung ausgesetzt sind, wird eine regelmäßige Reinigung empfohlen, um Korrosion zu verhindern. Gebürstete Oberflächen sollten in Richtung der Bürste gereinigt werden. Bei Kratzern kann ein spezielles Poliermittel mit einem weichen Tuch verwendet werden.

Vermeiden Sie Reinigungsmittel, die Salzsäure, Flusssäure oder Bleichmittel enthalten, sowie Scheuermittel. Lassen Sie keine gewöhnlichen Stahlobjekte in Kontakt mit rostfreiem Stahl, um Verunreinigungen und Rostflecken zu vermeiden. Lassen Sie auch keine feuchten Tücher oder Schwämme auf der Oberfläche liegen, um Wasserflecken zu vermeiden.

### ALUMINIUM:

Aluminium erfordert keine besondere Pflege.

Verwenden Sie zur Reinigung farblosen, mit Wasser verdünnten Alkohol oder neutrale Reinigungsmittel und vermeiden Sie säurehaltige Mittel (z. B. Salzsäure oder Flusssäure). Verwenden Sie nicht scheuernde Schwämme oder Tücher, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir empfehlen, Reinigungsmittel nicht direkt auf die Oberflächen aufzutragen. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser ab und trocknen Sie sie sofort mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie Poliermittel. Entfernen Sie Zement- oder Fugenmörtelrückstände umgehend, um die Oberfläche zu schützen.

## WARNUNGEN

Die vorliegenden Profile müssen mit Vorsicht behandelt werden, wobei darauf zu achten ist, dass schnittfeste Handschuhe verwendet werden. Die Angaben und Vorschriften in diesem Dokument entsprechen zwar unseren Erfahrungen, sind jedoch als rein indikativ zu betrachten und müssen durch umfassende praktische Anwendungen bestätigt werden. Profiltec lehnt jede Verantwortung für Personen- oder Sachschäden ab, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Produkts entstehen. Der Anwender ist verpflichtet, zu prüfen, ob das Produkt für den Einsatz geeignet ist, und übernimmt die gesamte Verantwortung für eine unsachgemäße Verlegung des Materials.

## AUSSCHREIBUNGSTEXTE:

Lieferung und Montage von Profilen aus \_\_\_\_\_ (Material), mit der Ausführung \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ (siehe Abschnitt Materialbeschreibung) in der charakteristischen Größe  
 \_\_\_\_\_ mm, mit hohlem Innenteil für besseren Klebstoffhalt.

Familientyp \_\_\_\_\_ der Firma Profiltec als Abschluss- und Schutzprofil für die Abdeckung auch  
 nach der Installation, zu liefern und zu installieren nach den Regeln der Technik unter Beachtung der vom Hersteller  
 angegebenen Methoden und Anwendungsbereiche.

Profillänge: 2700 mm

Codice del profilo: \_\_\_\_\_

Materialpreis: \_\_\_\_\_ €/m

Montage: \_\_\_\_\_ €/m

Gesamtpreis: \_\_\_\_\_ €/m